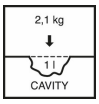
Betofix HQ3

Hochfester quellfähiger Vergussmörtel

Farbton	Verfügbarkeit	
	Anz. je Palette	36
	Größe / Menge	**25 kg**
	Gebinde-Typ	Papiersack
	Gebinde-Schlüssel	25
	Art.-Nr.	
grau	1064	■

Verbrauch



Ca. 2,1 kg/dm³

Genauen Bedarf an einer ausreichend großen Probefläche ermitteln.

Anwendungsbereiche

- Innen und Außen
- Mineralische Untergründe im Trocken-, Feucht-, Nass- und Unterwasserbereich
- Verguss und Unterfüllung von Maschinen, Stahlkonstruktionen, Bahnschienen, Windkraftanlagen und Brückenlagern
- Ausfüllen von Fugen zwischen Fertigteilen, Fertigteilelementen und Kellersohlen
- Verguss von Stützen in Köcherfundamenten
- Kleinformatige Betoninstandsetzungen
- Verfüllen großer Hohlräume in Betonbauteilen gemäß 3. Berichtigung zur Rili-SIB

Eigenschaften

- Hohe Früh- und Endfestigkeit
- Quellfähig
- Wasserundurchlässig
- Korrosionshemmend
- Größtkorn: 3 mm
- Druckfestigkeit n. 28 d: ≥ 105 N/mm²
- Frost-Tausalzbeständig
- Gute Fließeigenschaften
- Brandverhalten: Klasse A1

Produktkenndaten

Quellmaß (24 h)	≥ 0,5 Vol.-%
Schichtdicke	15 - 150 mm
Fließmaßklasse	f_3
Schwindklasse	SKVM I
Frühfestigkeitsklasse	A (bei 20°C) C (bei 5°C)
Druckfestigkeitsklasse	C 70/85
Wasseranspruch	Ca. 9,6 % entspricht 2,4 l/25 kg
Expositionsklassenzuordnung	Gemäß EN 206-1/DIN 1045-2: XC1 – XC4, XD1 – XD3, XO XS1 – XS3, XF1 – XF4* XA1 – XA2, XM1* – XM2* *Die Expositionsklassen XM1, XM2 und XF4 sind von der Rili - VeBMR ausgenommen.
Brandverhalten	Klasse A1 (DIN EN 13501)
Druckfestigkeit	24 h: > 50 N/mm² 7 d: > 85 N/mm² 28 d: > 105 N/mm² 90 d: > 110 N/mm²
Größtkorn	3 mm
Feuchtigkeitsklassenzuordnung	W0, WF, WA
Fließmaß	nach 5 min: ≥ 750 mm nach 30 min: ≥ 700 mm nach 60 min: ≥ 650 mm nach 90 min: ≥ 650 mm (*Die Fließzeit beträgt bei der Fließmaßbestimmung 150 Sek.)
Frischmörtelrohdichte	Ca. 2,3 kg/dm³
Konsistenz nach Anmischen	Ca. 25 cm (Setzmaß)

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate

- Übereinstimmungszertifikat

Mögliche Systemprodukte

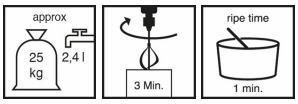
- Betofix NBM (1230)
- Remmers Schal- und Trennmittel

Arbeitsvorbereitung

- Anforderungen an den Untergrund
  Tragfähig, sauber und staubfrei.

- Vorbereitungen
  Untergrund mattfeucht vornässen.
  Oberflächennahe Körnung freilegen.
  Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss i.M. > 1,5 N/mm² betragen.

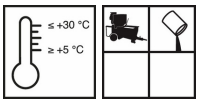
Zubereitung



- Anmischung

Wasser in ein sauberes Gefäß vorlegen und Trockenmörtel zugeben.
Mittels Mischwerkzeug ca. 3 Minuten intensiv und homogen bis zur Erreichung einer verarbeitungsgerechten Konsistenz anmischen.
Reifezeit: ca. 1 Minute
Mind. 1 Minute nachmischen, bis zur Erreichung einer verarbeitungsgerechten Konsistenz.

Verarbeitung



- Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +30 °C.
Niedrige Temperaturen verlängern, hohe Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit.

- Verarbeitungszeit (+20 °C)

Ca. 90 Minuten

Ggf. Schalung herstellen.
Verguss ohne Unterbrechung von einer Seite oder Ecke.
Ggf. nachrütteln.

Verarbeitungshinweise

Angesteifter Mörtel darf weder mit Wasser noch mit frischem Mörtel wieder verarbeitbar gemacht werden.
Frische Mörtelflächen mind. 4 Tage vor zu schneller Austrocknung, Frost und Regen schützen.

Hinweise

Anmachwasser muss Trinkwasserqualität haben.
Chromatarm gemäß RL 2003/53/EG.
Produktkenndaten wurden unter Laborbedingungen gemäß DAfStb Rili – VeBMR ermittelt.
Alkalische Bindemittel können einen lösenden Angriff auf Nichteisenmetalle verursachen.

Arbeitsgeräte / Reinigung

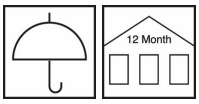
Mischwerkzeug: Doppelwellenmischer, Zwangsmischer
Bei Einsatz einer Mischpumpe Chargenmischer verwenden.

Arbeitsgeräte im frischen Zustand mit Wasser reinigen.

Remmers Werkzeuge

- Mischgefäß (4030)
- Glättkellen (4004)
- Glättkelle (4117)
- Glättkelle duo (4118)

Lagerung / Haltbarkeit	Trocken, in ungeöffneten Gebinden, 12 Monate.



Sicherheit / Regularien	Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.
GISCODE	ZP1
Entsorgungshinweis	Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.
Leistungserklärung	› Leistungserklärung

Konformitätserklärung

CE

0921

Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Löningen

20
GBI P58
EN 1504-6: 2006
1064

Verankerungsprodukt

Ausziehwiderstand	≤ 0,6 mm
Chloridionengehalt:	≤ 0,05 %
Brandverhalten:	Klasse A1
Gefährliche Substanzen:	NPD

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden, dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.