Betofix R4 S CP

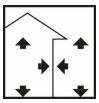
Faserverstärkter PCC/SPCC (RM/SRM) zur statischen Instandsetzung von Betonbauwerken / Reparatur- und Anodeneinbettmörtel für den kathodischen Korrosionsschutz

Farbton	Verfügbarkeit	
	Anz. je Palette	36
	Größe / Menge	**25 kg**
	Gebinde-Typ	Papiersack
	Gebinde-Schlüssel	25
	Art.-Nr.	
grau	1106	■

Verbrauch

Ca. 2,0 kg/m²/mm Schichtdicke, bzw. 2,0 kg/dm³

Anwendungsbereiche



- Betonersatz für die statisch relevante Instandsetzung
- Betonersatz gemäß
  - DIN EN 1504-3
- Reparatur- und Anodeneinbettmörtel für den Kathodischen Korrosionsschutz
- Nassspritzverfahren

Eigenschaften

- Hoher Karbonatisierungswiderstand
- Hoher Wassereindringwiderstand
- Gutes Wasserrückhaltevermögen
- Besonders schwindarm
- Frost-Tausalzbeständig

Angaben zur Planung

Betofix R4 S CP - Klassifizierung										
nach DIN EN 1504-3	R4									
Altbetonklassen	A3	A4								
Brandverhalten	Klasse A1									
Einwirkung aus der Umgebung										
Karbonatisierung	XC1	XC2	XC3	XC4						
Chloride ohne Meerwasser	XD1	XD2	XD3							
Chloride mit Meerwasser	XS1	XS2	XS3							
Frostangriff mit/ohne Taumittel	XF1	XF2	XF3	XF4						
Chemischer Angriff	XA1									
Verschleißbeanspruchung	XM1	XM2								
Feuchtigkeitsklassenzuordnung	WO	WF	WA							
Anwendung										
Instandsetzungsprinzipien/-verfahren	3.1	3.2	3.3	4.4	5.3	6.3	7.1	7.2	7.4	10.1

Produktkenndaten

Wasseranspruch	Ca. 3,5 l/25 kg
Kapillare Wasseraufnahme	≤ 0,5 kg/(m²h^{0,5})
Druckfestigkeit	1 d = ≥ 15 N/mm² 7 d = ≥ 40 N/mm² 28 d = ≥ 50 N/mm²
Biegezugfestigkeit (28 d)	≥ 8,0 N/mm²
Dyn. E-Modul	≥ 25000 N/mm²
Oberflächenzugfestigkeit	≥ 2,0 N/mm²
Größtkorn	2 mm
Fremdüberwachung	QDB

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Mögliche Systemprodukte

- Betofix KHB (1087)

Arbeitsvorbereitung

- Anforderungen an den Untergrund

Betonuntergrund:
Tragfähig, sauber, staubfrei
Aktuelle technische Regelwerke für nachfolgende Parameter beachten:
- Haftzugfestigkeiten des Untergrundes
- Mindestrauigkeiten/-rautiefen
Untergrund mattfeucht vornässen.

Bewehrung:
Reinheitsgrad SA 2 ½ bei Auftrag eines Korrosionsschutzes, ansonsten SA 2

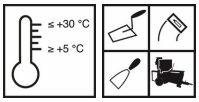
Zubereitung

- Anmischung

Wasser vorlegen, Trockenmörtel zugeben und homogen mischen.

Mischzeit: ca. 3 Minuten
Reifezeit: ca. 1 Minute
Nachmischzeit: ca. 1 Minute

Verarbeitung



- Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +30 °C.
Niedrige Temperaturen verlängern, hohe Temperaturen verkürzen die Verarbeitungs- und Erhärtungszeit.
Angesteiftes Material darf weder mit Wasser noch mit frischem Material wieder verarbeitbar gemacht werden.

Verarbeitungszeit
(+20 °C): Ca. 60 Minuten

Schichtdicke
Einlagig 5 - 25 mm
Zweilagig < 50 mm, Verarbeitung frisch in frisch
Einlagig in Ausbrüchen < 80 mm

Der vorgenässte Untergrund muss noch leicht saugfähig sein.
An schwer zugänglichen Stellen Produkt leicht verdünnt als Kontaktschlämme aufbringen.
Gewünschte Schichtdicke auftragen und abglätten.
Oberfläche nach ausreichender Trocknung filzen, reiben, glätten oder strukturieren.

Nachbehandlung
Frische Mörtelflächen mind. 3 Tage vor zu schneller Austrocknung durch Wind, direkter Sonneneinstrahlung, Regen und/oder Frost schützen!

Maschinenverarbeitung
Bei Maschinenverarbeitung bitten wir um Rücksprache mit dem Remmers Technik Service, Tel. 05432 83900.

Arbeitsgeräte / Reinigung

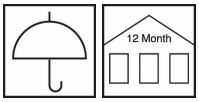
Mischwerkzeug, Kelle, Glättkelle

Arbeitsgeräte im frischen Zustand mit Wasser reinigen.

Remmers Werkzeuge

- Mischgefäß (4030)
- Profilkelle (5047)
- Rundkelle (4114)
- Glättkellen (4004)
- Glättkelle (4117)
- Glättkelle duo (4118)

Lagerung / Haltbarkeit



Trocken, in ungeöffneten Gebinden, 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

GISCODE

ZP1

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Leistungserklärung

- Leistungserklärung

Konformitätserklärung

CE

0921
Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Löningen

21
GBI P 85
EN 1504-3: 2005
1106

Betonersatzprodukt für die statisch und nicht statisch relevante Instandsetzung

Druckfestigkeit:	Klasse R4
Chloridionengehalt:	≤ 0,05 %
Haftvermögen:	≥ 2,0 MPa
Behindertes Schwinden/Quellen:	≥ 2,0 MPa
Karbonatisierungswiderstand:	NPD
E-Modul:	≥ 20 GPa
Temperaturwechselverträglichkeit Teil 1 u. 4:	≥ 2,0 MPa
Griffigkeit:	NPD
Kapillare Wasseraufnahme:	≤ 0,5 kg/(m²h^{0,5})
Brandverhalten:	Klasse A1

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden, dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.